

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шланговая надставка К-К №2052

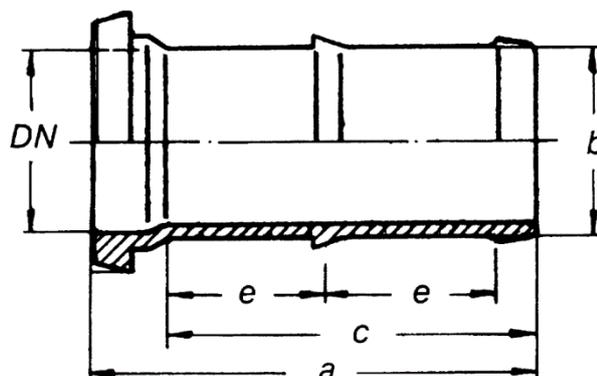
1.) Эксплуатация

Шланговые надставки используются для подсоединения арматуры с возможностью соединения металлических частей арматуры и фасонных элементов с пищевыми резиновыми шлангами.

Используются везде там, где требуется доскональное присоединение упругого элемента - шланга к жёсткой магистрали.

Шланговая надставка крепится к трубам при помощи деталей пищевого резьбового соединения, которое поставляется в исполнении по норме DIN 11851

2.) Чертёж и размеры:



DN	a	b	c	d
25	78	25	54	44
32	88	32	60	50
40	103	40	75	56
50	120	50	86	68
65	137	63	102	86
80	157	80	118	100
100	176	100	130	121

3.) Комплектность:

Шланговая надставка - К, это часть арматурного соединения для подсоединения шлангов, которая с одной стороны имеет цилиндрическую зубчатую часть для безопасного крепления шланга, а с другой стороны конический патрубок для крепления в комплекте резьбового соединения.

Производится с номинальными размерами DN 10,15,20,25,32,40,50,65,80,100,125 и 150.

4.) Материал

Материал, использованный при производстве вышеуказанных изделий, соответствует нормам: ČSN 17240, DIN 1.4301, AISI 304 и ČSN 17349, DIN 1.4404, AISI 316L

Таблица перевода международных норм маркировки стали

Poldi	Czech Rep. PN	Germany DIN (W. Nr.)	USA ASTM	Italy UNI	France AFNOR	Russia GOST
AKV7	17240	1.01	AISI 304	X5CrNi1810	Z7CN18-09	08Ch18N10
AKV2	17249	1.06	AISI304L	X2CrNi1811	Z3CN19-121	03Ch18N11
AKV EX7	17346	1.01	AISI 316	X5CrNiMo1712.2	Z7CND17-12-02	-
AKV EX2	17349	1.04	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2
AKVS7	17248	1.41	AISI 321	X6CrNiTi1811	Z6CNT18-10	08Ch18N10T
AKV EX S9	17348	1.71	AISI 316Ti	X6CrNiMoTi1712	Z6CNDT17-12	08Ch17N13M2

Химический состав наиболее часто используемой нержавеющей стали

ČSN PN	%C max.	%Si max.	%Mn max.	%P max.	%S max.	%Cr max.	%Mo max.	%Ni max.	%Ti max.
17 240	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	9.0 -11.5	-
17 249	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	10.0-12.5	-
17 346	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	-
17349	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-
17 248	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-19.0	-	9.5-12.0	>=5xC
17 348	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	>=5xC

5.) Температура

Макс. и минимальная рабочая температура арматур (металла) составляет от -30 до +200°C и зависит от материала уплотнения (см. таб. уплотнений)

6.) Давление

Номинальное давление до 16 бар.

7.) Монтаж, уход, обслуживание, диагностика

Шланговая надставка устанавливается совместно с деталями резьбового соединения в качестве соединения между жёсткой частью труб и эластичной частью труб, исполненной пищевыми шлангами.

Контроль герметичности и правильной работы соединения производится визуально, при этом проверяется, чтобы среда не подтекала или не капала возле соединения со шлангом.

8.) Производитель

NIOB FLUID s.r.o., Ostrožská 1003, 687 25 HLUK, Česká republika, www.niobfluid.cz