

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

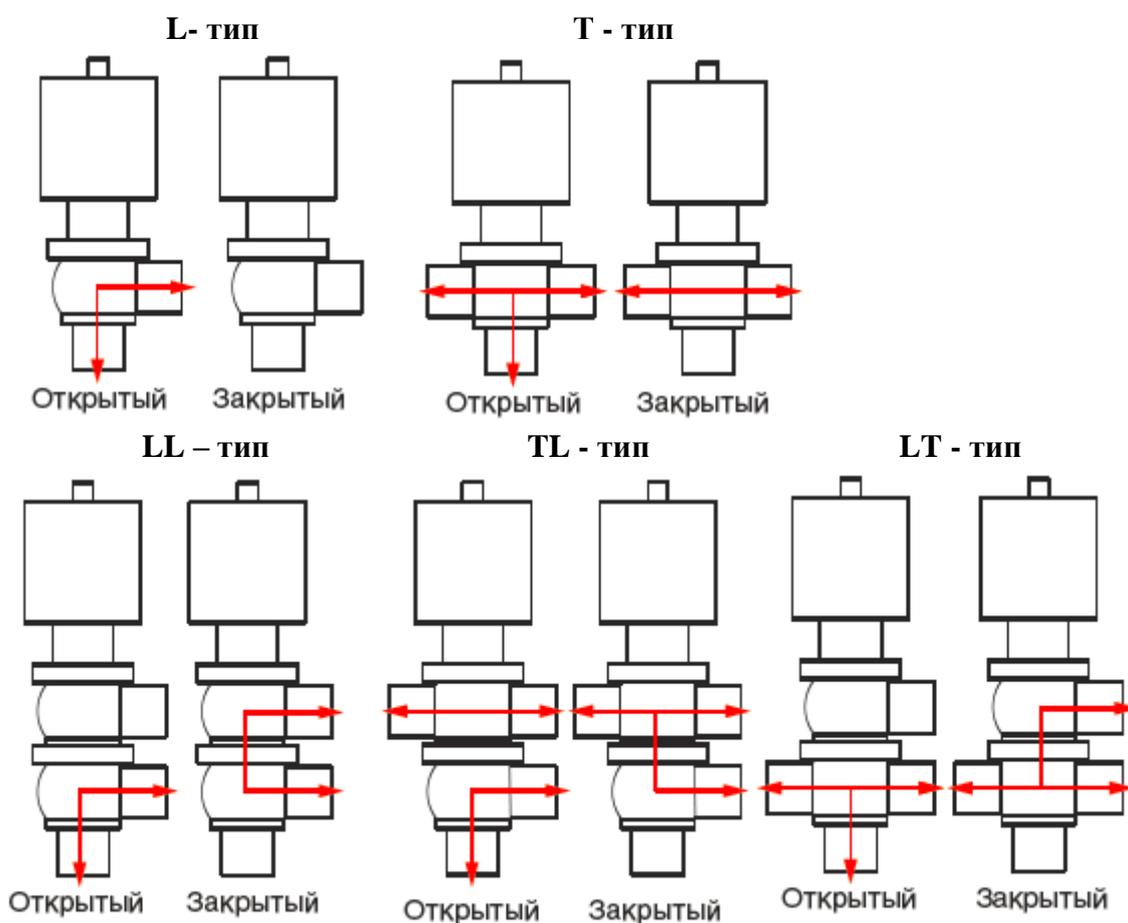
Односедельный клапан тип 47ХХР

Руководство по эксплуатации: Односедельный клапан тип 47XXP

1. Область применения:

Односедельные клапаны находят широкое применение в пищевой, фармацевтической и также в химической промышленности. Эти клапаны L-, T-, LL-, LT- и TT- типов используются в качестве отсечных и переключающих устройств для отсечения или перенаправления потоков жидкостей в технологических линиях.

Примеры наиболее использованных конфигураций корпусов клапанов:

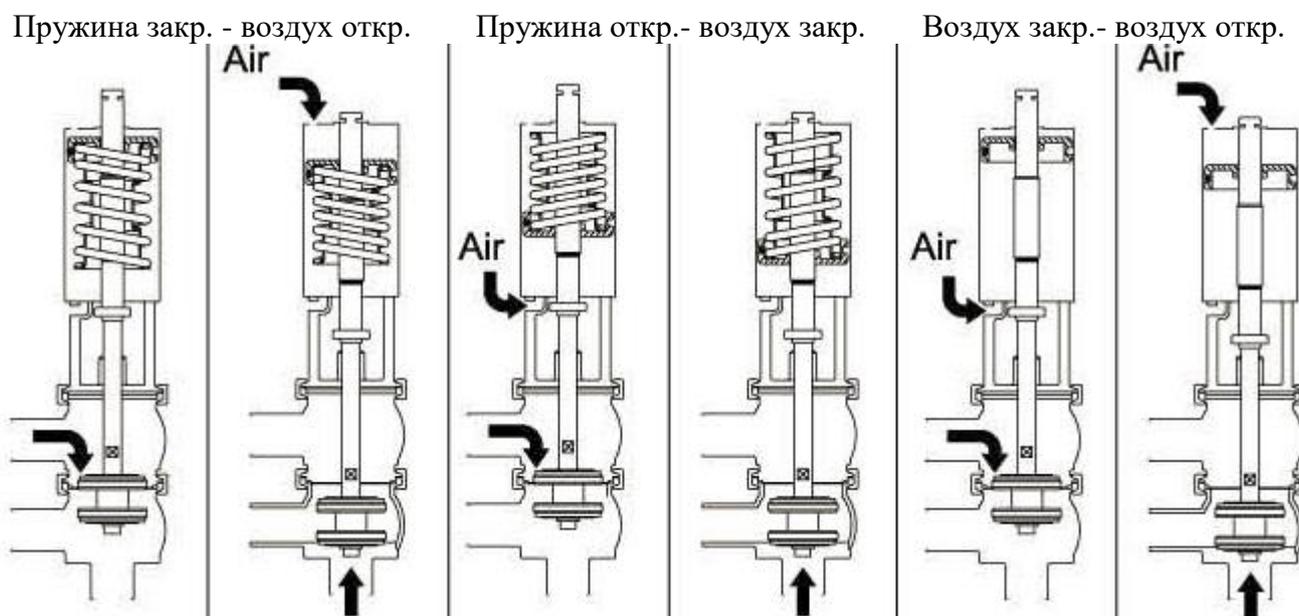


В стандартном исполнении привод поставляется НЗ (нормально закрытый), хотя он может быть легко изменен на НО (нормально открытый) или двойного действия. Размер привода гарантирует работу клапана при максимальном давлении создаваемом над или под клапаном. Для элемента управления и сигнализации на выступающем из пневмопривода штоке может быть установлен кулачок обнаружения.

! опасность – клапан оборудован пневмоприводом, поэтому, во избежание травм, запрещено попадание рук во внутреннюю часть корпуса клапана после его подключения к пневматической линии.

2. Принцип действия:

- функция клапана: отсечение потоков жидкости в трубопроводах
перенаправление потоков жидкости
- привод: пневматический (воздух/пружина, воздух/воздух)
- управление: пневматическое через 3/2 соленоидный клапан



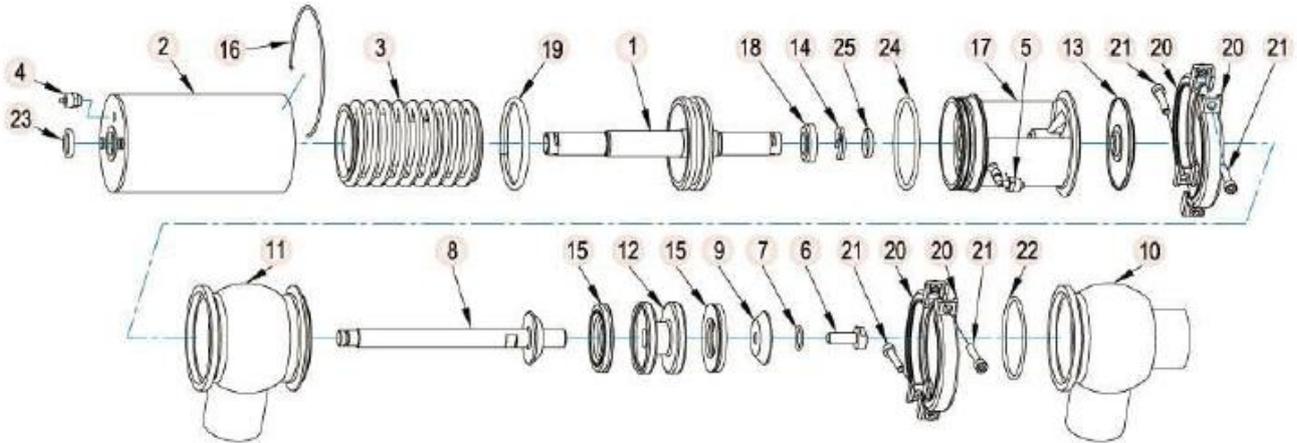
3. Технические характеристики:

Размеры клапана:	DIN ДУ 25 – ДУ 80 (SMS 1“ – 3“)	
Тип подсоединения:	под сварку в соответствии с DIN 11850 часть 2 (SMS) резьбовые штуцера (DIN, SMS) штуцера «CLAMP» DIN и SMS	
Температурные диапазоны:	окружающий воздух: +5° до +50°С продукт: +0° до +95°С стерилизация: 140°С (коротковременноо - до 30 мин.)	
Рабочее давление:	макс. 10 бар	
Вакуум:	0,4 мбар	
Давление упр. воздуха:	6 - 8 бар	
Качество упр. воздуха:	ISO 8573-1: 2001 класс 3	
Материалы:	соприкающиеся с продуктом	не соприкающиеся с продуктом
Нержавеющие стали:	1.4404/ AISI 316L	1.4301/AISI 316L
Поверхность:	Ra< 0,8 мкм	шлифованные поверхности
Уплотнения:	EPDM	НБР

4. Установка

Клапан устанавливается в вертикальном положении. Подсоединение трубопроводов должно быть выполнено таким образом, чтобы перекачиваемая жидкость самотеком могла покинуть клапан.

5. Конструкция клапана:

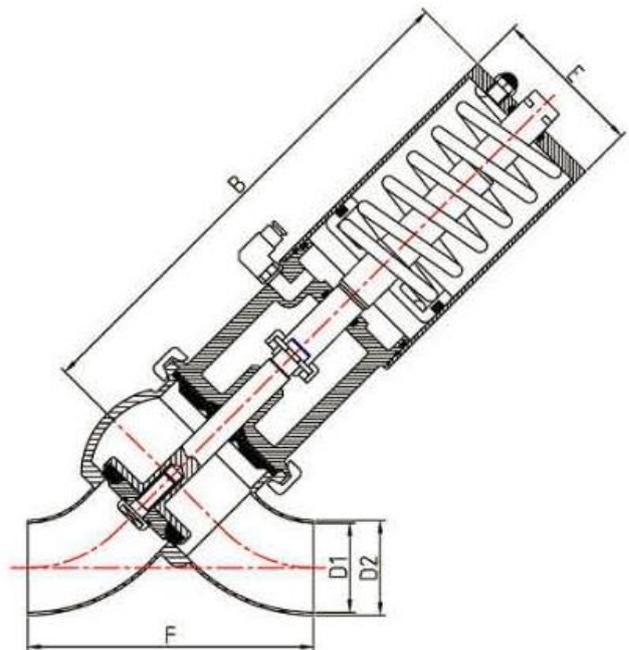


Поз.	Название	К-во	Материал	Поз.	Название	К-во	Материал	Поз.	Название	К-во	Материал
1.	Шток	1	AISI 304	10.	Корпус нижний	1	AISI 316L	19.	X-колцо	1	NBR
2	Цилиндр пневмопривода	1	AISI 304	11	Корпус верхний	1	AISI 316L	20.	Обойма кламп	4	AISI 304
3	Пружинный состав	1	AISI 304	12	Диск поршня	1	AISI 316L	21.	M6 винт	4	AISI 304
4	Соединение воздуха	1	AISI 304	13	Уплотнение	1	EPDM	22.	Уплотнение корпуса	1	EPDM
5	Соединение воздуха	1	AISI 304	14	Застёжка	1	AISI 304	23.	O-колцо	1	NBR
6	Винт	1	AISI 316L	15	Уплотнение	2	EPDM	24.	O-колцо	1	NBR
7	O-колцо	1	EPDM	16	Застёжка привода	1	AISI 304	25.	O-колцо	1	NBR
8	Поршень	1	AISI 316L	17	Кронштейн привода	1	AISI 304				
9	Вкладка	1	AISI 316L	18	Упорное кольцо	1	PTFE				

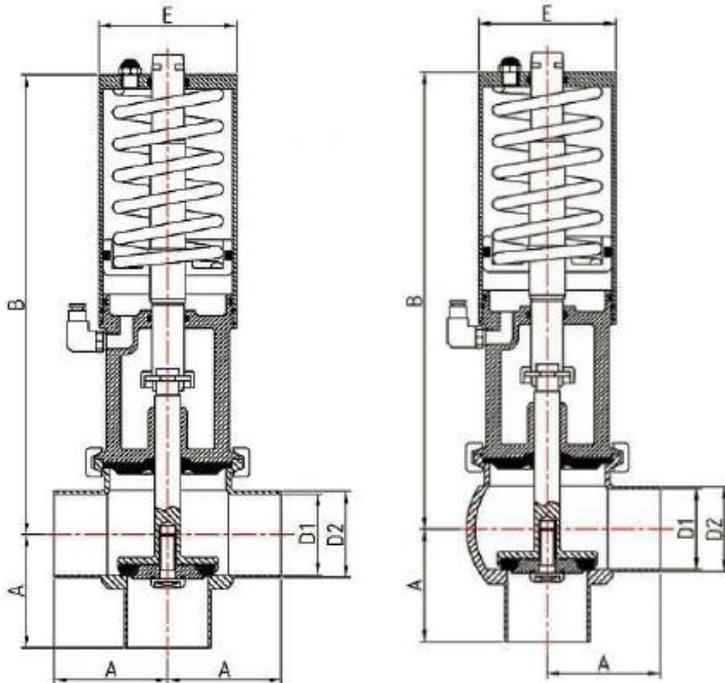
6. Габаритные размеры:

Тип У

DN	B	D1	D2	E	F
25	147	26	29	60	111.8
40	277.7	38	41	85	145.4
50	284.1	50	53	85	159
65	357.8	66	70	133	187.2
80	360.9	81	85	133	205.9

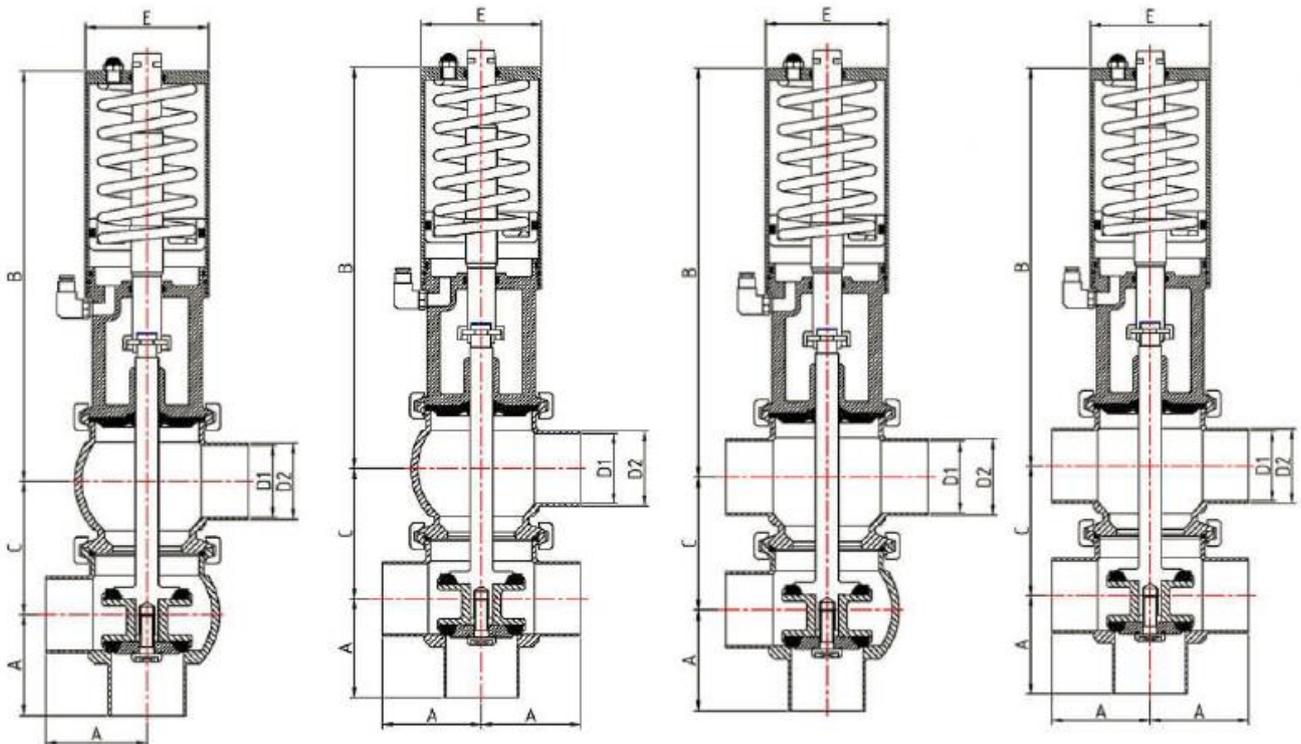


Тип Т, L



DN	A	B	D1	D2	E
25	50	147	26	29	60
40	60	277.7	38	41	85
50	70	284.1	50	53	85
65	80	357.8	66	70	133
80	90	360.9	81	85	133

Тип L/L, L/T, T/L, T/T



DN	A	B	C	D1	D2	E
25	50	147	56.6	26	29	60
40	60	277.7	80	38	41	85
50	70	284.1	92.4	50	53	85
65	80	357.8	120	66	70	133
80	90	360.9	128.1	81	85	133

7. Обслуживание:

Клапан

Межсервисные интервалы зависят от нижеприведенных условий эксплуатации:

- рабочая температура, температурные диапазоны
 - тип продукта и типомоющих растворов
 - рабочее давление
 - частота срабатываний клапан

Рекомендуется менять уплотнения клапана ежегодно.

! сервисная смазка

Материал уплотнений

EPDM, NBR, Витон

Тип смазки

Klueber paraliq GTE 703

Пневматический привод

Пневматический привод не требует сервисного обслуживания

Мойка

Мойка верхней и нижней камеры производится одновременно с подведенными к ним трубопроводами.

8. Гарантия:

В случае соблюдения выше показанных инструкций предоставляет фирма Ниоб Флуид гарантию в размере 12 месяцев на все компоненты клапана.

В г. Хлуж 11.01. 2013

Мирослав Шкубал
директор завода