

# НИОБ ФЛЮИД УКРАИНА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
МОЕЧНАЯ ГОЛОВКА 5322

### 1.) Эксплуатация

Моечные головки используются для промывки внутренних поверхностей ёмкостей и резервуаров, прежде всего в пищевой промышленности.

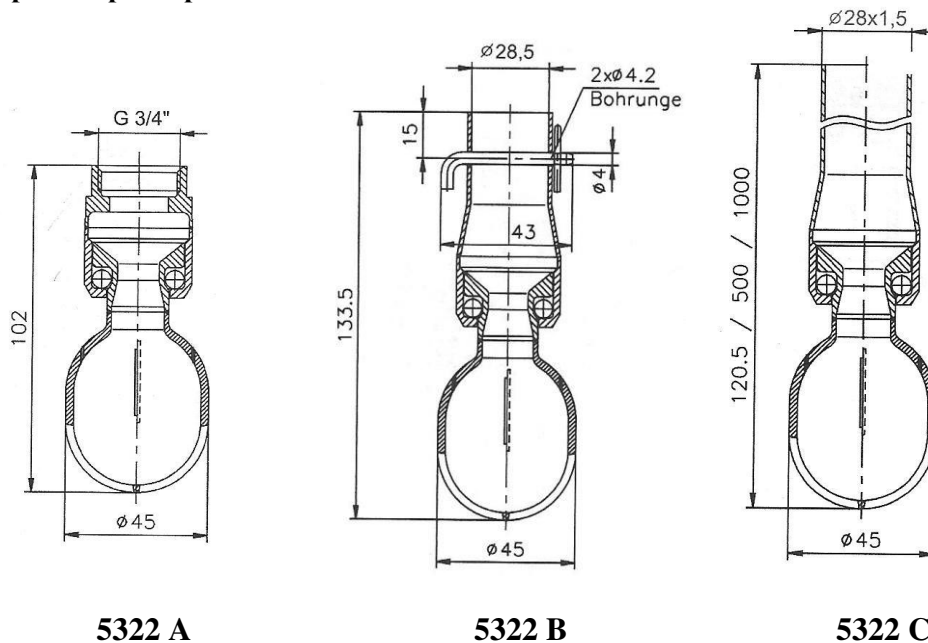
### 2.) Применение

Устройство представляет собой вращающуюся распылительную головку, использующую моющее средство для обеспечения необходимого покрытия обрабатываемой поверхности и воздействия на нее и является эффективной заменой для традиционных неподвижных шаровых распылительных головок, поскольку использует небольшое количество жидкости при низком давлении. Наличие двойного шарикоподшипника во вращающейся головке устройства позволяет использовать его для любых промышленных очистных задач, включая мойку резервуаров, реакторов, сосудов и прочих емкостей объемом от 0,1 до 10 м<sup>3</sup>

### 3.) Принцип действия

Поток моющего средства заставляет головку устройства вращаться, при этом веерные струи образуют завихрение внутри емкости или реактора, производя импульсное воздействие, необходимое для эффективного удаления осадочных веществ, а каскадные потоки покрывают все внутренние поверхности емкости

### 4.) Чертёж и размеры:



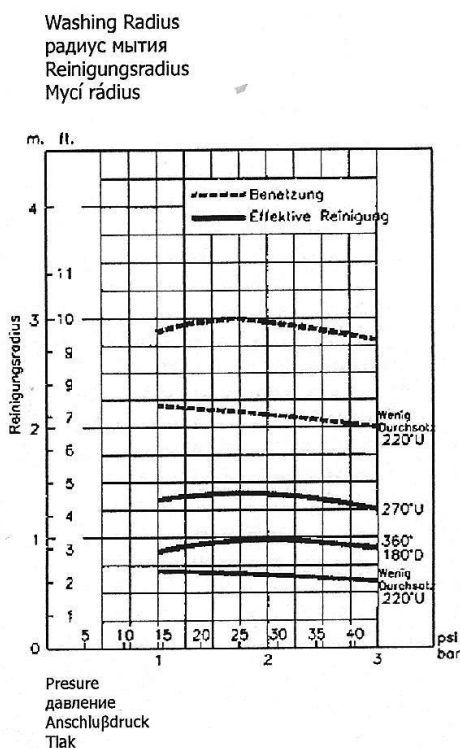
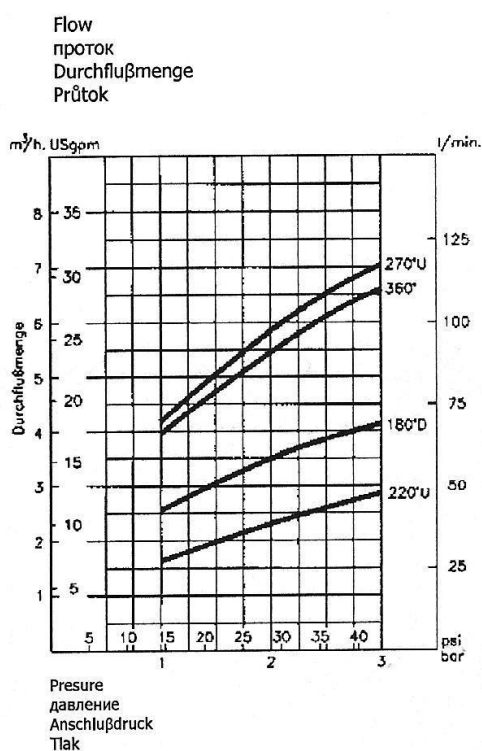
## 5.) Температура

Мах. рабочая температура 95 ° C  
 Мах. Температура окружения 140 ° C

## 6.) Давление и радиус очистки

Рабочее давление 1-3 бар,  
 Рекомендованное давление 2 бар.  
 Очистный радиус : 1,4 м  
 Смачивание : макс 3 м

## 7.) График протока и радиуса мытья



## 8) Материал

Входные соединения: 1.4404 (316 L)  
 Шарики: 1.4401 (316 L)  
 Головка: 1.4404 (316L).

Материал, использованный при производстве вышеуказанных изделий, соответствует нормам : ČSN 17349, DIN 1.4404, AISI 316L

Таблица перевода международных норм маркировки стали

Poldi	Czech Rep. PN	Germany DIN (W. Nr.)	USA ASTM	Italy UNI	France AFNOR	Russia GOST
AKV EX2	17349	1.04	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2

**Химический состав наиболее часто используемой нержавеющей  
стали**

<b>ČSN</b>	<b>%C</b>	<b>%Si</b>	<b>%Mn</b>	<b>%P</b>	<b>%S</b>	<b>%Cr</b>	<b>%Mo</b>	<b>%Ni</b>	<b>%Ti</b>
<b>PN</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>	<b>max.</b>
<b>17349</b>	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-

**9.) Монтаж**

Моечная головка устанавливается в резервуар путём приваривания к подающей магистрали, или фиксируется резбой или шплинтом .

**10.) Производитель**

NIOB FLUID s.r.o., ул. Острожска 1003, 687 25 ГЛУК, Чешская республика, [www.niobfluid.cz](http://www.niobfluid.cz)