

НІОВ-FLUID УКРАИНА

ПАСПОРТ
ШАРОВЫЙ КРАН С-С



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

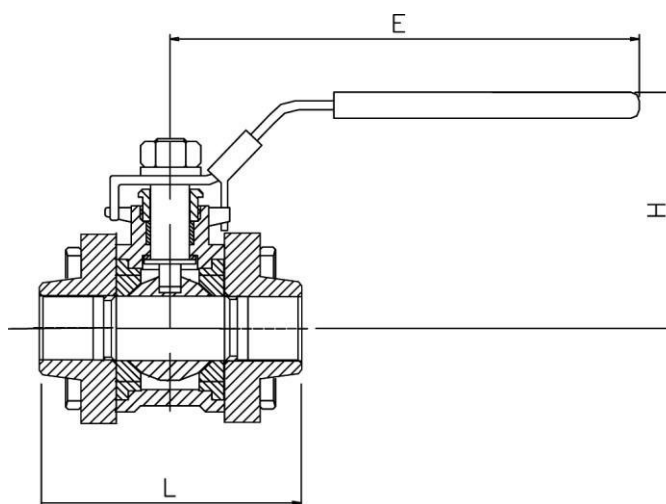
Шаровый кран С-С кат. № 4065

1.) Эксплуатация

Запорные шаровые вентили прямые, с ручным управлением являются запорной арматурой из нержавеющей стали, сконструированной для использования в пищевой промышленности. Характеризуются использованием качественных материалов и простой массивной конструкцией.

Шаровой трёхсоставной кран производится с номинальными диаметрами от DN 10,15,20,25,32,40. Краны предназначены для номинального давления до PN 63, т.е. максимальное рабочее избыточное давление $p_p = 6,3$ МПа.

2.) Чертёж и размеры:



| DN | L | E | H |
|----|-----|-----|----|
| 8 | 60 | 106 | 54 |
| 10 | 60 | 106 | 54 |
| 15 | 75 | 106 | 60 |
| 20 | 77 | 132 | 66 |
| 25 | 85 | 158 | 76 |
| 32 | 104 | 158 | 82 |
| 40 | 120 | 193 | 94 |

3.) Комплектность

Краны состоят из корпуса, концевых фланцев, посадочных прокладок PTFE, шара и комплекта управления, при этом положение рычага индицирует положение шара. Если рычаг параллелен трубе - кран открыт, а если рычаг перпендикулярен трубе - кран закрыт.

Производится с номинальными размерами DN 10,15,20,25,32,40,

NIOB FLUID s r.o., Ostrožská 1003, 687 25 HLUK, ČESKÁ REPUBLIKA

тел: +420 572 419 822, +420 572 419 823, факс: +420 572 419 868, e-mail: marketing@niobfluid.cz, www.niobfluid.cz

4.) Материал

Материал, использованный при производстве вышеуказанных изделий, соответствует нормам: ČSN 17346, DIN 1.4401, AISI 316

Таблица перевода международных норм маркировки стали

| Poldi | Czech Rep. PN | Germany DIN (W. Nr.) | USA ASTM | Italy UNI | France AFNOR | Russia GOST |
|--------------|--------------------------|---------------------------------|---------------------|----------------------|-------------------------|------------------------|
| AKV7 | 17240 | 1.01 | AISI 304 | X5CrNi1810 | Z7CN18-09 | 08Ch18N10 |
| AKV2 | 17249 | 1.06 | AISI304L | X2CrNi1811 | Z3CN19-121 | 03Ch18N11 |
| AKV EX7 | 17346 | 1.01 | AISI 316 | X5CrNiMo1712.2 | Z7CND17-12-02 | - |
| AKV EX2 | 17349 | 1.04 | AISI 316L | X2CrNiMo1713.2 | Z3CND18-12-02 | 03Ch12N14M2 |
| AKVS7 | 17248 | 1.41 | AISI 321 | X6CrNiTi1811 | Z6CNT18-10 | 08Ch18N10T |
| AKV EX S9 | 17348 | 1.71 | AISI 316Ti | X6CrNiMoTi1712 | Z6CNDT17-12 | 08Ch17N13M2 |

Химический состав наиболее часто используемой нержавеющей стали

| ČSN PN | %C max. | %Si max. | %Mn max. | %P max. | %S max. | %Cr max. | %Mo max. | %Ni max. | %Ti max. |
|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 17 240 | 0.07 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 17.0-20.0 | - | 9.0 -11.5 | - |
| 17 249 | 0.03 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 17.0-20.0 | - | 10.0-12.5 | - |
| 17 346 | 0.07 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 16.5-18.5 | 2.0-2.5 | 10.5-13.5 | - |
| 17349 | 0.03 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 16.5-18.5 | 2.0-2.5 | 11.0-14.0 | - |
| 17 248 | 0.10 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 17.0-19.0 | - | 9.5-12.0 | >=5xC |
| 17 348 | 0.10 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 16.5-18.5 | 2.0-2.5 | 11.0-14.0 | >=5xC |

5.) Температура

Макс. рабочая температура крана (уплотнение PTFE) от -30 °C до 180°C уплотнение PTFE (политетрафлуорэтилен)

6.) Давление

Номинальное давление до 63 бар.

7.) Монтаж, уход, обслуживание, диагностика

Шаровые краны устанавливаются в трубы в любом положении, фланцы в исполнении S, что означает что они соединяются с трубами привариванием. Демонтаж крана производится путём демонтажа соединительных болтов и гаек, отделения от корпуса вентиля концевой фланца и потом можно достать прокладки PTFE и запорный шар. Монтаж производится в обратном порядке.

Запасные части: в качестве запасных частей поставляются только уплотнительные элементы. Замена уплотнений не требуется при правильной эксплуатации в течение всего срока службы крана при эксплуатации с не абразивной средой, работе при температурах до 150°C. Контроль герметичности и правильной работы крана производится визуальным контролем затвора, при котором проверяется отсутствие подтеканий среды возле концевых фланцев.

8.) Поставщик:

NIOB FLUID s.r.o., Ostrožská 1003, 687 25 HLUK, Česká republika, www.niobfluid.cz