

НИОБ ФЛЮИД УКРАИНА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
НАСЫТИТЕЛЬНАЯ СВЕЧА

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ НАСЫТИТЕЛЬНАЯ СВЕЧА кат. № 5330

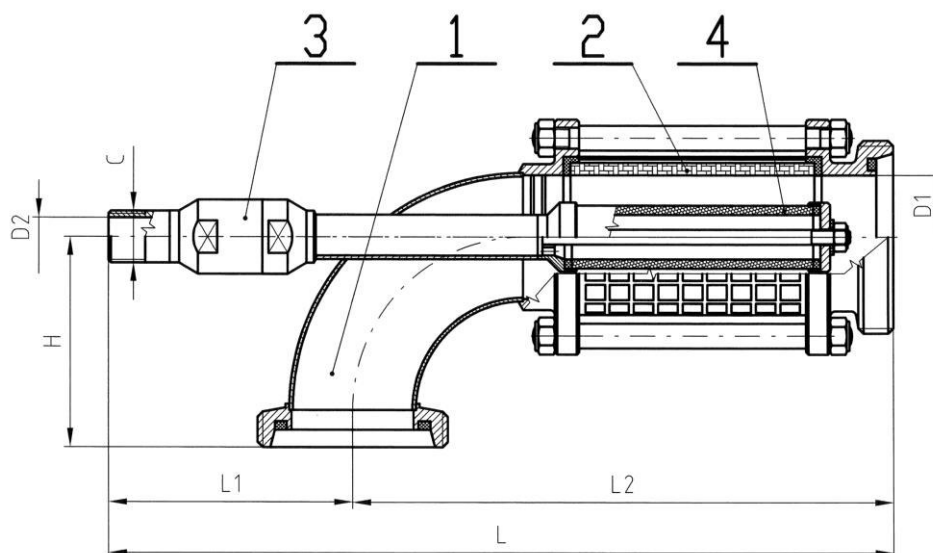
1.) Эксплуатация

Насытительная свеча служит для насыщения жидкости газом. Насыщенные части могут поставляться либо из спеченной или из нержавеющей стали или из керамическую часть насытительной свечи или из отверстий нержавеющей трубе. Это зависит от выбора клиента.

Условия эксплуатации: минимальное давление воздуха (насыщеного газа) должно быть не менее 0,8 бар выше, чем давление в трубопроводе.

Варианты присоединения - производится в следующих вариантах подключения: Г.Г., СС, а ЦЦ, или другие в соответствии с пожеланиями заказчика.

2.) Чертёж и размеры:



Основные части: 1.) вход жидкости трубопровода, 2.) смотровое стекло, 3.) воздух на входе трубопровода, включая обратный клапан, 4.) насытительная свеча

позиция		DN	D1	H	L	L1	L2	D2	C
1	вход жидкости трубопровода	25	25	65	255	85	170	9	G1/4"
2	смотровое стекло	32	32	87	265	90	175	9	G1/4"
3	Обратный клапан на входе воздуха	40	38	87	280	90	190	9	G1/4"
4	насытительная свеча	50	49	90	340	120	220	15	G1/4"
		65	66	96	351	110	241	15	G1/4"
		80	81	110	405	135	270	20	G1/4"

4.) Материал

Материал, использованный при производстве вышеуказанных изделий, соответствует нормам : ČSN 17240, DIN 1.4301, AISI 304 или ČSN 17349, DIN 1.4404, AISI 316L

Таблица перевода международных норм маркировки стали

Poldi	Czech Rep. PN	Germany DIN (W. Nr.)	USA ASTM	Italy UNI	France AFNOR	Russia GOST
AKV7	17240	1.01	AISI 304	X5CrNi1810	Z7CN18-09	08Ch18N10
AKV EX2	17349	1.04	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2

Химический состав наиболее часто используемой нержавеющей стали

ČSN PN	%C max.	%Si max	%Mn max.	%P max.	%S max.	%Cr max.	%Mo max.	%Ni max.	%Ti max.
17 240	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	9.0 -11.5	-
17349	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-

Прокладки - NBR, силикон, EPDM

Стекланный цилиндр из боросиликатного стекла SIMAX,

Проветривание часть - керамика, спеченный из нержавеющей, пробуренных трубки из нержавеющей стали

5.) Температура

Температура для использования есть от 0°C до + 80°C.

6.) Давление

Номинальное давление до 6 бар.

7.) Монтаж и демонтаж,

Демонтаж - трубопровод подключенный к насыщению и сборки продукции, должны быть выключен сначала для замены пористой части. Затем гайку нужно разжать и корпус с уплотнением (который содержит пористый часть) должны быть разобран. Затем есть возможно демонтировать пористую часть

8.) Производитель

NIOB FLUID s.r.o., Ostrožská 1003, 687 25 HLUK, Česká republika, www.niobfluid.cz