

НИОБ ФЛЮИД УКРАИНА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН 5338



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

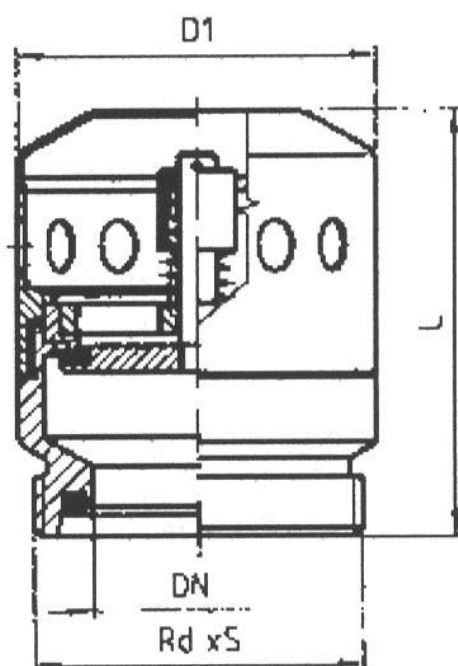
Вакуумный клапан

№ изделия: 5338

1.) Эксплуатация

Вакуумный вентиль устанавливается на верхнюю часть резервуара и предназначен для дополнения воздуха при освобождении резервуара. Величина (количество) вентиля определяется в зависимости от скорости освобождения резервуара и разницы температур по расчёту.

2.) Чертёж и размеры:



DN	D 1	Rd	L
50	80	78x1,6"	95
80	129	110x1/4"	145

3.) Комплектность

Вакуумный вентиль состоит из основного корпуса, который закрепляется на ёмкости в верхней части, предназначенной для установки величины разряжения для открытия вентиля. Поставляется с размерами DN 50 и 80

4.) Материал

Материал, использованный при производстве вышеуказанных изделий, соответствует нормам : ČSN 17240, DIN 1.4301, AISI 304 или ČSN 17349, DIN 1.4404, AISI 316L

Таблица перевода международных норм маркировки стали

Poldi	Czech Rep. PN	Germany DIN (W. Nr.)	USA ASTM	Italy UNI	France AFNOR	Russia GOST
AKV7	17240	1.01	AISI 304	X5CrNi1810	Z7CN18-09	08Ch18N10
AKV2	17249	1.06	AISI304L	X2CrNi1811	Z3CN19-121	03Ch18N11
AKV EX7	17346	1.01	AISI 316	X5CrNiMo1712.2	Z7CND17-12-02	-
AKV EX2	17349	1.04	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2
AKVS7	17248	1.41	AISI 321	X6CrNiTi1811	Z6CNT18-10	08Ch18N10T
AKV EX S9	17348	1.71	AISI 316Ti	X6CrNiMoTi1712	Z6CNDT17-12	08Ch17N13M2

Химический состав наиболее часто используемой нержавеющей стали

ČSN PN	%C max.	%Si max.	%Mn max.	%P max.	%S max.	%Cr max.	%Mo max.	%Ni max.	%Ti max.
17 240	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	9.0 -11.5	-
17 249	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	10.0-12.5	-
17 346	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	-
17349	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-
17 248	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-19.0	-	9.5-12.0	>=5xC
17 348	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	>=5xC

5.) Температура

Исходная рабочая температура вентиля составляет от 0 до 100 °С.

Техническая информация по уплотнительным кольцам

Наименование

Температура применения

Силикон

(VMQ силиконовая резина)

в воде стабильно до 100°C

возможность стерилизации паром кратковременно до 120°C -130°C

EPDM

(этилен-пропилен-диеновая резина)

постоянное эксплуатационное применение от -40°C до +140°C

возможность стерилизации паром до 130°C

VITON

(FPM фторная резина)

постоянное эксплуатационное применение от -20°C до +200°C

возможность стерилизации паром кратковременно до 130°C -140°C

PERBUNAN

(NBR нитриловая резина)

постоянное эксплуатационное применение от -25°C до +110°C

возможность стерилизации паром кратковременно до 130°C

PTFE

до +200°C физиологически безопасен,

использование от -200°C до +260°C (политетрафлуорэтилен)

	Рекомендуемое применение	Ограниченное использование (пограничное)
SILIKON (VMQ силиконовая резина)	высокая температурная нагружаемость, хорошо устойчива к холоду, хорошо подходит для продуктов, обладает хорошей устойчивостью к алкоголям	характеризуется сильным разбуханием для: • низкомолекулярные сложные эфиры и эфиры, • алифатические и ароматические углеводороды, • концентрированные кислоты и щелочи
EPDM (этилен - пропилен - диэновая резина)	обладает хорошей устойчивостью к набуханию для: • разведенные неорганические и органические кислоты, среды, окисляющие среды, щелочи и кетоны • горячую воду и пар до 130°C	Не используется для: • растительные и животные масла • алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды • минеральные масла
VITON (FPM фторная резина)	обладает хорошей устойчивостью к набуханию для: • минеральные масла • растительные и животные масла • смазки (и определенные присадки) • горюче-смазочные материалы	Не используется для: характеризуется сильным разбуханием для: • полярные растворители, напр. ацетон, метилкетон, этилацетат, дитилэфир и диоксан • низкомолекулярные органические кислоты (муравьиная кислота и уксусная кислота) • газообразный аммиак, амины и алканы • перегретый водный пар
PERBUNAN (NBR нитриловая резина)	обладает хорошей устойчивостью к набуханию для: • алифатические углеводороды (пропан, бутан, бензин, минеральные масла) • смазки на базе минерального масла	не устойчива к: • полярные растворители • хлорные углеводороды • кетоны • ароматические углеводороды (бензол) • сложные эфиры
PTFE (политетрафлуорэтилен)	обладает хорошей устойчивостью к набуханию практически во всех деталях поверхность гладкая и отталкивающая, налипание не происходит имеет химическую устойчивость лучше, чем все иные эластомеры негорючий материал	не устойчива к: • жидкие щелочные металлы и некоторые соединения фтора при высоком давлении и температуре материал не имеет упругость резины

6.) Давление

Избыточное давление: до 10 бар

Вакуум: заводское настраивание клапана на вакуум 0,012 бар.

7) ПрименениеДУ 50 для ёмкостей до 10 м³ДУ 80 для ёмкостей до 50 м³**7.) Монтаж, уход, обслуживание, диагностика**

Вакуумный вентиль в нижней части имеет резьбу DIN 405 и, как правило, устанавливается на верхнюю часть резервуара. Обычно крепится прикручиванием гайкой и конусным патрубком, который необходимо приварить к резервуару.

Демонтаж вентиля – после отворачивания верхней части, предназначенной для постоянного регулирования настройки разряжения открытия, можно достать золотник и прижимную пружину. Монтаж производится в обратном порядке.

Дата изготовления:**Настройка:****Дата контроля:**