



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Угловой ограничительный клапан с механической аэрацией кат. Но 5370 ДУ 25

### Номер клапана : 701

#### Применение согласно назначения

Предохранительный клапан служит для предохранения от избыточного давления ёмкостей и резервуаров в установках производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности.

#### Принцип действия

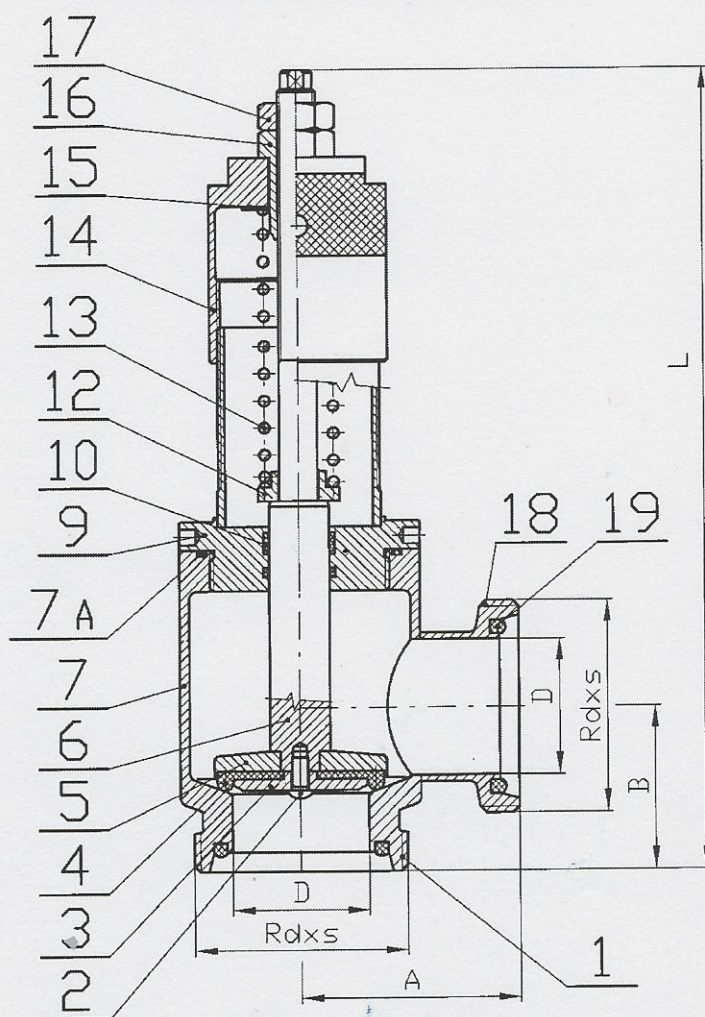
Предохранительный клапан служит для устранения недопустимых давлений жидкостей в ёмкостях, резервуарах и их элементах. Обычно установленное давление выше рабочего. Клапан открывается сжатием пружины, когда рабочее давление достигает установленного значения.

Допустимая разница отпирательного давления

> 1 бар = 10%

< 1 бар = 0,1 бар

#### Описание и размеры клапана







### Список компонентов

Поз.	Спецификация	Материал	Поз.	Спецификация	Материал
1	Нижний корпус Г/Г	AISI 304	9	Корпус пружины	AISI 304
2	Винт талерки	AISI 304	10	Кольцо 20x3	Silicon
3	Диск	AISI 304	12	Плоская пружина	AISI 304
4	Уплотнительное кольцо	EPDM	13	Подпирающая пружина	AISI 304
5	Талерка	AISI 304	14	Регулировочная гайка	AISI 304
6	Шток	AISI 304	15	Скользящее кольцо	PTFE
7	Нижний корпус	AISI 304	16	Направляющая гайка	AISI 304
7A	Кольцо 63x3	EPDM	17	Шестигранная гайка M20	AISI 304
8	Кольцо 20x3	Silicon			

### Основные размеры

DN	D	Rd x s	A	B	L
	мм		мм	мм	мм
25	26	52x1/6"	60	40	245
32	32	58x1/6"	60	50	250
40	38	65x1/6"	65	55	265
50	50	78x1/6"	80	65	330
65	66	95x1/6"	90	75	360
80	81	110x1/4"	100	90	400
100	100	130x1/4"	154	154	383

### Технические данные

<b>Конструкция:</b>	угловой предохранительный клапан пружинный
<b>Размеры:</b>	ДУ 25-100
<b>Подсоединение:</b>	конус/гайка / резьба /сварка ДИН
<b>Рабочее давление:</b>	до 10 бар
<b>Диапазон работы:</b>	2,0-6,5 бар
<b>Температура:</b>	80°C – постоянная рабочая 140°C – стерилизация (только циклически)
<b>Материал:</b>	Нж. Сталь AISI 316L/304 – соприкающийся с продуктом Нж. Сталь AISI 304 – не соприкающийся с продуктом
<b>Шерховатость:</b>	Ra<0.8 мкм (внутренняя)
<b>Уплотнения:</b>	EPDM, PTFE

### Установка клапана

Монтажное положение клапана должно быть таким, чтобы на выходе в корпусе не оставалось жидкости. При монтаже необходимо избегать внешнего силового воздействия. Клапан работает в вертикальном и горизонтальном положении.

! Если есть опасность вытекания жидкости на выходе клапана, то требуется выводить жидкость через отводные линии или устройства





### Требования к сборке и демонтажу

- отсутствия давления
- отсутствия жидкости при опасности её вытекания

### Разборка и сборка клапана

**! Жидкость вытекающая при снятии клапана могут вызвать травмы. Демонтаж начинать только при полном освобождении установки от давления, жидкостей и газов.**

#### **Демонтаж**

- ослабить шестигранную гайку (17) от направляющей гайки (16)
- прикрутить направляющую гайку (16) к регулировочной гайке (14) и после соприкосновения повернуть ещё один оборот.
- отвинтить пружинный корпус (9) и извлечь кольцо (7А),
- отвинтить шестигранную гайку (17) и направляющую гайку (16) от штока (6),
- отвинтить регулировочную гайку (14) от корпуса пружины (9),
- вынуть подпирающую пружину (13),
- извлечь шток (6) с корпуса пружины (9),
- демонтировать уплотнители (8), (10),
- вывинтить винт (2) вынуть диск (3) и кольцо (4).

#### **Монтаж**

- сборку проводить в обратном порядке, встроенные и рабочие поверхности почистить и слегка смазать

#### Типы смазок для уплотнении клапана

Paralig GTE 703

#### **Настройка давления**

На заводе изготовителя перед поставкой было настроено рабочее давление клапана по данным в заказе. Если настройка давления после того должно быть изменено, необходимо это сделать следующим способом

- ослабить шестигранную гайку (17),
- выкрутить направляющую гайку (16) до такой степени, когда она не нажимает на пружинный корпус (9). При этом крепить верх штока (6) гаечным ключом (SW 10)
- ! повысить давление:** крутить пружинный корпус (9) в направлении часов
- ! понизить давление:** крутить пружинный корпус (9) против направления часов
- ослабить направляющую гайку (16) полностью,
- прикрутить направляющую гайку (16) до расстояния 2 мм от пружинного корпуса (9),
- в шестигранную гайку (17) на направляющую гайку (16). При этом крепить верх штока гаечным ключом (SW 10).

**! Настроить направляющую гайку (16) на расстояние приблизительно 2 мм к пружинному корпусу (9) и законтрить шестигранной гайкой (17). При прилегании к пружинному корпусу (9) клапана головка не затрывает гидравлически плотно.**

#### Обслуживание

Конструкция клапана не требует особенного обслуживания. В зависимости от среды и циклов срабатывания рекомендуется один раз за 6 месяцев в момент СІР мойки приподнять шток клапана механическим поднимателем.



Монтаж механического поднимателя:

- ослабить шестигранную гайку (17),
- выкрутить шестигранную (17) и направляющую гайку (16) из штока,
- прикрутить механический подниматель и перевернуть ручку в другое концевое положение,
- после мойки проводить всё в обратном порядке (не забыть расстояние 2 мм между 16 и 9!).

**Исполнение**

- резьба/сварка
- с манометром
- рабочий диапазон 2,5-6,5 бар
- без рычага аэрации
- без пломбы

**Настройка:** без настройки,

**Обозначение клапана:** 5370 025 21

**Номер изделия:** 701

**Дата производства:** 06/07/2012

**Дата контроля:** 12/07/2012

Контроль исполнил:



*Fama*