

Применение согласно назначения

Предохранительный клапан служит для предохранения от избыточного давления ёмкостей и резервуаров в установках производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности.

Принцип действия

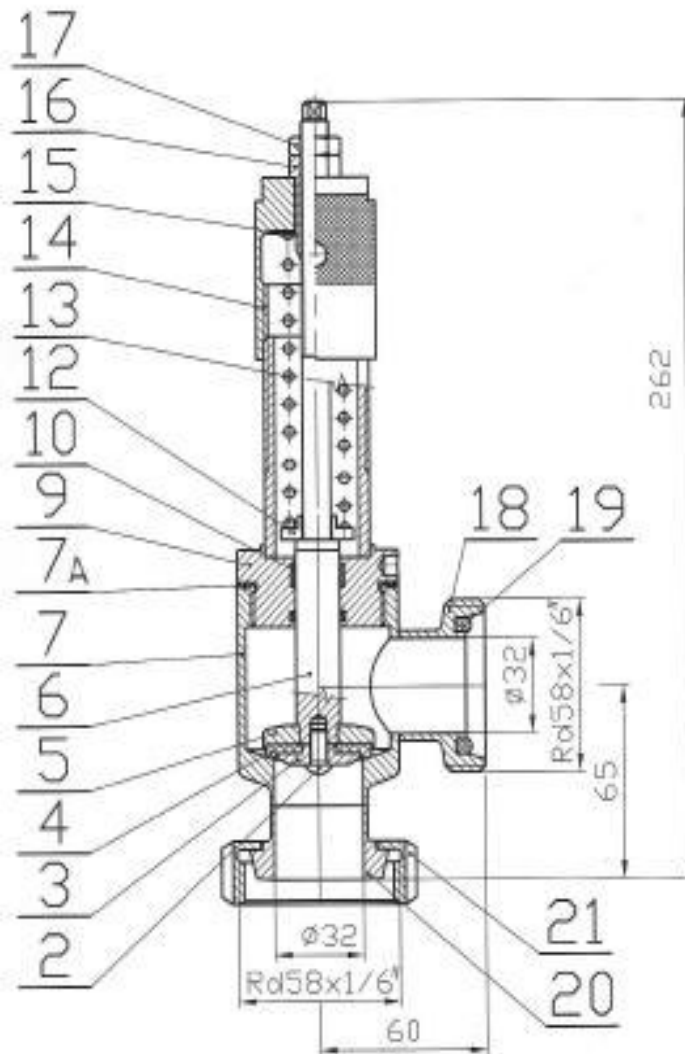
Предохранительный клапан служит для устранения недопустимых давлений жидкостей в ёмкостях, резервуарах и их элементах. Обычно установленное давление выше рабочего. Клапан открывается сжатием пружины, когда рабочее давление достигает установленного значения.

Допустимая разница отпирательного давления

> 1 бар = 10%

< 1 бар = 0,1 бар

Описание и размеры клапана



Поз.	Спецификация	Материал
1	Нижний корпус	AISI 304
2	Винт талерки	AISI 304
3	Диск	AISI 304
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Талерка	AISI 304
6	Шток	AISI 304
7	Нижний корпус	AISI 304
7A	Кольцо 63x3	EPDM
8	Кольцо 20x3	Silicon
9	Корпус пружины	AISI 304
10	Кольцо 20x3	Silicon
12	Плоская пружина	AISI 304
13	Подпирающая пружина	AISI 304
14	Регулировочная гайка	AISI 304
15	Скользящее кольцо	PTFE
16	Направляющая гайка	AISI 304
17	Шестигранная гайка M20	AISI 304
18	Резьбовый штуцер ДУ 32	AISI 304
19	Кольцо уплотнения ДУ 32	EPDM
20	Конический штуцер ДУ 32	AISI 304
21	Гайка накидная ДУ 32	AISI 304

Технические данные

Конструкция:	угловой предохранительный клапан пружинный
Размеры:	ДУ 32
Подсоединение:	конус/гайка / резьба /сварка ДИН
Рабочее давление:	0,2-3,0 бар
Температура:	80°C – постоянная рабочая 140°C – стерилизация (только циклически)
Материал:	Нж. Сталь AISI 316Л/304 – соприкающийся с продуктом Нж. Сталь AISI 304 – не соприкающийся с продуктом
Шерховатость:	Ra<0.8 мкм (внутренняя)
Уплотнения:	НБР, EPDM, PTFE

Установка клапана

Монтажное положение клапана должно быть таким, чтобы на выходе в корпусе не оставалось жидкости. При монтаже необходимо избегать внешнего силового воздействия. Клапан работает в вертикальном и горизонтальном положении.

! Если есть опасность вытекания жидкости на выходе клапана, то требуется выводить жидкость через отводные линии или устройства

Требования к сборке и демонтажу

- отсутствия давления
- отсутствия жидкости при опасности её вытекания

Разборка и сборка клапана

! Жидкость вытекающая при снятии клапана могут вызвать травмы. Демонтаж начинать только при полном освобождении установки от давления, жидкостей и газов.

Демонтаж

- ослабить шестигранную гайку (17) от направляющей гайки (16)
- прикрутить направляющую гайку (16) к регулировочной гайке (14) и после соприкосновения повернуть ещё один оборот.
- отвинтить пружинный корпус (9) и извлечь кольцо (7А),
- отвинтить шестигранную гайку (17) и направляющую гайку (16) от штока (6),
- отвинтить регулировочную гайку (14) от корпуса пружины (9),
- вынуть подпирющую пружину (13),
- извлечь шток (6) с корпуса пружины (9),
- демонтировать уплотнители (8), (10),
- вывинтить винт (2) вынуть диск (3) и кольцо (4).

Монтаж

- сборку проводить в обратном порядке, встроенные и рабочие поверхности почистить и слегка смазать

Типы смазок для уплотнения клапана

Paralig GTE 703

Настройка давления

На заводе изготовителя перед поставкой было настроено рабочее давление клапана по данным в заказе. Если настройка давления после того должно быть изменено, необходимо это сделать следующим способом

- ослабить шестигранную гайку (17),
- выкрутить направляющую гайку (16) до такой степени, когда она не нажимает на пружинный корпус (9). При этом крепить верх штока (6) гаечным ключом (SW 10)
- ! повысить давление:** крутить пружинный корпус (9) в направлении часов
- ! понизить давление:** крутить пружинный корпус (9) против направления часов
- ослабить направляющую гайку (16) полностью,
- прикрутить направляющую гайку (16) до расстояния 2 мм от пружинного корпуса (9),
- в шестигранную гайку (17) на направляющую гайку (16). При этом крепить верх штока гаечным ключом (SW 10).

! Настроить направляющую гайку (16) на расстояние приблизительно 2 мм к пружинному корпусу (9) и законтрить шестигранной гайкой (17). При прилегании к пружинному корпусу (9) клапана головка не затрывает гидравлически плотно.

Обслуживание

Конструкция клапана не требует особенного обслуживания. В зависимости от среды и циклов срабатывания рекомендуется один раз за 6 месяцев в момент SIP мойки приподнять шток клапана механическим поднимателем .

Монтаж механического поднимателя :

- ослабить шестигранную гайку (17),
- выкрутить шестигранную (17) и направляющую гайку (16) из штока,
- прикрутить механический подниматель и перевернуть ручку в другое концевое положение,
- после мойки проводить всё в обратном порядке (не забыть расстояние 2 мм между 16 и 9!).

Настройка:

Дата контроля: